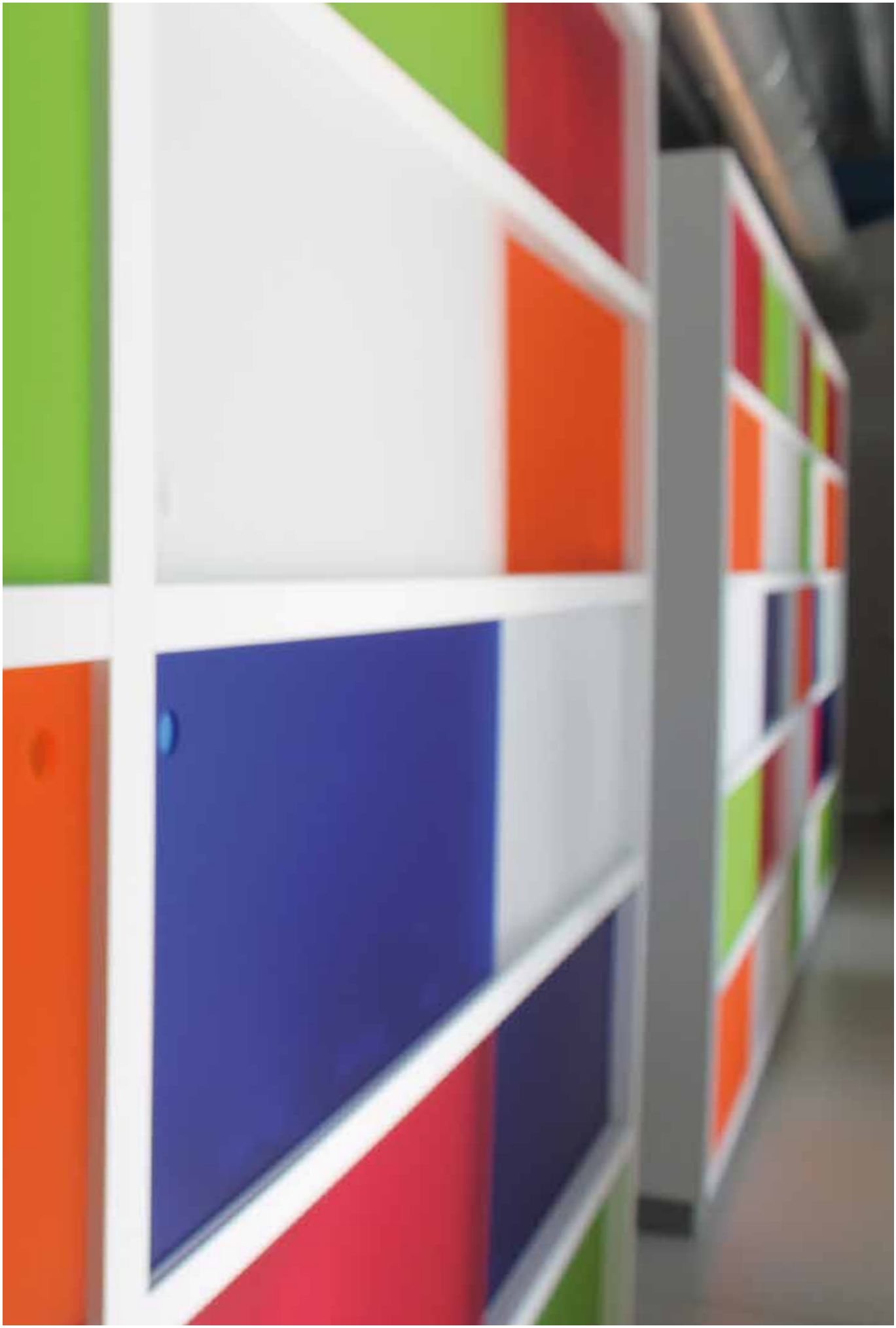
CRYLUX®

PRODUKTINFORMATION

Geeignet für Schilder, das Bauwesen und sogar Möbel. Überaus vielseitig.

3A COMPOSITES



INHALT

CRYLUX® **04 – 09**

- CRYLUX® – Klar transparent 08
- CRYLUX® – Opak 08
- CRYLUX® – Opal 08
- CRYLUX® – Transluzent 08
- CRYLUX® – Farbig transparent 09
- CRYLUX® – Blocks 09

CRYLUX® & COLOURS **10 – 17**

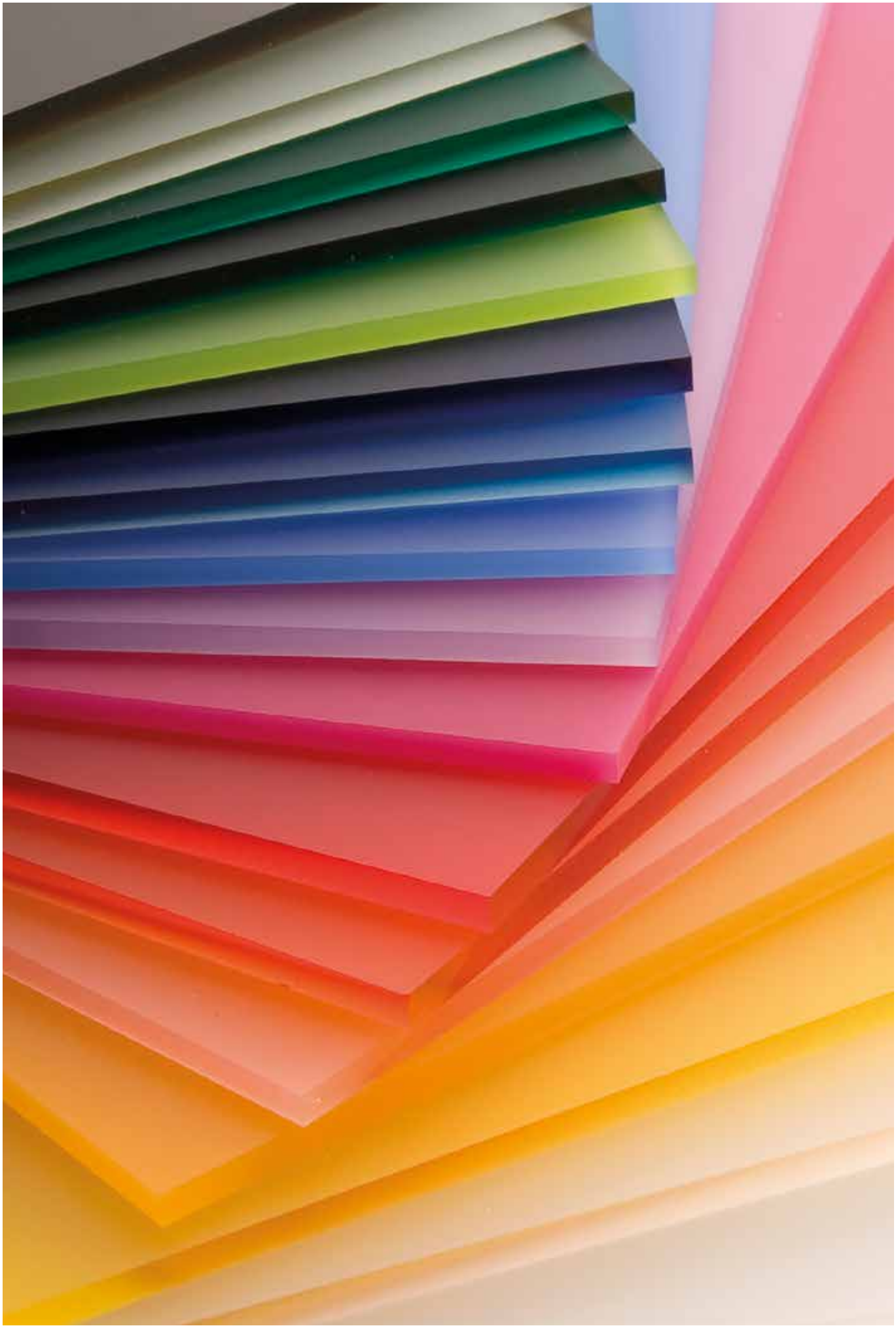
- CRYLUX® Argenta 12
- CRYLUX® Neon 14
- CRYLUX® Design 16

CRYLUX® & LIGHT **18 – 27**

- CRYLUX® Lumina 20
- CRYLUX® Vision 22
- CRYLUX® Optima 24
- CRYLUX® Fluoedge 26
- CRYLUX® Night & Day 27

CRYLUX® & PROTECT **28 – 35**

- CRYLUX® Beauté 30
- CRYLUX® Anti-Bacteria 32
- CRYLUX® UVP 34
- CRYLUX® UVT 34



CRYLUX®

Der Werkstoff Acrylglas (PMMA) ist dank seiner hohen Transparenz, Beständigkeit und UV-Stabilität die perfekte Wahl, wenn es auf die Optik ankommt.

CRYLUX® ist dabei eine der optisch stärksten Kunststoffplatten und steht für ein umfangreiches Sortiment an gegossenen Acrylglasplatten, die in farbiger, undurchsichtiger, matter, transparenter oder lichtdurchlässiger Ausführung verfügbar sind.

Die Platten bieten vielfältige Einsatzmöglichkeiten dank

- perfekter Transparenz für Displays
- lebendiger, satter Farben für Firmenschilder oder Ladeneinrichtungen
- hoher Schlagzähigkeit im Bauwesen
- einfacher Verarbeitungsmöglichkeiten für individuelle Möbelstücke

CRYLUX® ist nicht nur in den Standarddicken von 2 bis 35 mm, sondern auch in Blöcken mit bis zu 60 mm Stärke lieferbar. Es eignet sich für die Zerspanung und kann unter anderem auch in Tiefseefahrzeugen und Aquarien verwendet werden, wo die enormen Druckstärken nach höchster Fertigungsqualität verlangen. Neben einer umfangreichen Palette an Standardfarben steht auch eine Vielzahl an Spezialprodukten (**CRYLUX® & COLOURS, CRYLUX® & LIGHT, CRYLUX® & PROTECT**) zur Verfügung. Auf Wunsch können auch kundenspezifische Farbvorstellungen angefertigt werden.

CRYLUX® Platten werden unter strengen Umwelt- und Qualitätskontrollen, entsprechend der IPPC Richtlinien produziert. So wird die konsistente Produktqualität gesichert. Die Platten können durch einen Pyrolyseprozess vollständig rezykliert werden. Das Rohmaterial, das dadurch gewonnen wird, kann für die Produktion neuer Platten eingesetzt werden.

CRYLUX® Platten entsprechen darüber hinaus den Anforderungen der jeweils gültigen Version der Europäischen Union zur Chemikalien-Verordnung (REACH). **CRYLUX®** Platten enthalten insbesondere keine der Stoffe, die in der jeweils gültigen Version der ECHA-Kandidatenliste der „Besonders besorgniserregenden Stoffe" (SVHC) aufgelistet sind, wie z.B. Silikone oder Halogene.

Zudem verfolgt der Produktionsstandort ein Nachhaltigkeitsprogramm, durch welches die Elektro- und Gasverbräuche in den letzten zehn Jahren um mehr als 40% und der Wasserverbrauch um mehr als 70% reduziert werden konnten.

CRYLUX®

GEGOSSENES ACRYLGLAS IN LEBENDIG, SATTEN FARBEN

EIGENSCHAFTEN

- Optische Durchlässigkeit
  (93% Lichtdurchlässigkeit für farblose Platten)
- Hohe Schlagzähigkeit
- Deutlich leichter als Glas von gleicher Dicke
- UV-beständig
- Gute Wärmebeständigkeit
- Geringes Wasseraufnahmevermögen
- Leicht zu bearbeiten
- Perfekte Transparenz für Displays
- Großer Dickenbereich (2 bis 60 mm)
- Große Auswahl an Standard- und Sonderfarben

ANWENDUNGEN

- Firmenschilder
- Leuchtschilder
- Ladeneinrichtungen
- Individuelle Möbelstücke
- Displays
- Sanitäreinrichtungen
- Geschenkartikel
- Solarien
- Bootsbau
- Tiefseefahrzeuge
- Aquarien
- Projektionswände
- Dachfenster
- Gewölbedächer
- Trennwände
- Türen

VERARBEITUNG

- Bedrucken
- Laminieren/Kaschieren
- Sägen
- Bohren
- Gewindeschneiden
- Fräsen
- Laser- und Wasserstrahlschneiden
- Polieren
- Kleben
- Schweißen
- Warmabkanten
- Warmformen
- Tempern

ALLGEMEIN			
Eigenschaft	Methode	Einheit	CRYLUX®
Dichte	ISO 1183-1	g/cm^3	1,19
Wasseraufnahme 24h/23°C	DIN EN ISO 62 Methode 1	%	0,2
Rockwell-Härte	ISO 2039-2	M-Skala	105
MECHANISCH			
Eigenschaft	Methode	Einheit	CRYLUX®
Zugfestigkeit	ISO 527-2	MPa	75
Reißdehnung	ISO 527-2	%	6
Zug E–Modul	ISO 527-2	MPa	3300
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	125
Biege E-Modul	ISO 178	MPa	3000
Schlagzähigkeit Charpy (ungekerbt)	ISO 179-1	kJ/m^2	18
Schlagzähigkeit Charpy (gekerbt)	ISO 179-1	kJ/m^2	2
OPTISCH			
Eigenschaft	Methode	Einheit	CRYLUX®
Lichtdurchlässigkeit	DIN 5036-3 / EN ISO 13468-1	%	93
Brechungsindex	ISO 489	n^D_{20}	1,492
THERMISCH			
Eigenschaft	Methode	Einheit	CRYLUX®
Vicat Erweichungstemperatur (B 50)*	ISO 306	°C	110
Formbeständigkeitstemperatur (A)	ISO 75-2	°C	105
Spezifische Wärmekapazität	ISO 3146-C-60°C	J/gK	2,16
Thermischer Längenausdehnungskoeffizient α	ISO 11359-2	mm/m °C	0,07
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612	W/mK	0,19
Dauergebrauchstemperatur		°C	80
Max. Temperatur kurzzeitig		°C	90
Zersetzungstemperatur		°C	>280
Temperaturbereich der Plattenformung		°C	140 – 190
ELEKTRISCH			
Eigenschaft	Methode	Einheit	CRYLUX®
Oberflächenwiderstand	IEC 60093	Ω	$>10^{14}$
Spez. Durchgangswiderstand	IEC 60093	Ω x m	$>10^{15}$
Kriechstromfestigkeit	IEC 60243-1	kV/mm	10
Durchschlagfestigkeit	IEC 60243-1	kV/mm	30
Dielektrischer Verlustfaktor 50 Hz	DIN 53483-2		0,06
Dielektrischer Verlustfaktor 1 KHz	DIN 53483-2		0,04
Dielektrischer Verlustfaktor 1 MHz	DIN 53483-2		0,02
Dielektrizitätszahl 50 Hz	DIN 53483-2		2,7
Dielektrizitätszahl 1 KHz	DIN 53483-2		3,1
Dielektrizitätszahl 1 MHz	DIN 53483-2		2,7

* = Vorbehandlung: 16 h bei 80°C
Hinweis: Bei diesen technischen Angaben handelt es sich um typische Richtwerte. Die tatsächlichen Messwerte unterliegen geringfügigen produktionsbedingten Schwankungen.

CRYLUX®– Klar transparent

Clear 1000
FLS
LT 93 %

Clear 1000
MAT
LT 91 %

Clear 1000
UVT
LT 93 %

CRYLUX®– Opak

White 3014
OPAK
LT 5 %

Black 3945
OPAK
LT <1 %

Brown 3420
OPAK
LT <1 %

Grey 3924
OPAK
LT <1 %

CRYLUX®– Opal

Ice White 2000
OPAL
LT 74 %

Ice White 2013
OPAL
LT 68 %

White 4000
OPAL
LT 41 %

White 4005
OPAL
LT 37 %

White 4018
OPAL
LT 52 %

White 4029
OPAL
LT 30 %

CRYLUX®– Transluzent

Cream 4108
FLS
LT 17 %

Yellow 4201
FLS
LT 22 %

Yellow 4203
FLS
LT 21 %

Yellow 4218
FLS
LT 22 %

Orange 4317
FLS
LT 17 %

Green 4503
FLS
LT 3 %

Green 4517
FLS
LT 11 %

Red 4606
FLS
LT 15 %

Red 4629
FLS
LT 10 %

Ice Blue 2819
FLS
LT 11 %

Blue 4814
FLS
LT 12 %

Blue 4860
FLS
LT 4 %

CRYLUX®– Farbig transparent

Yellow 1201
FLS
LT 61 %

Orange 1303
FLS
LT 40 %

Brown 1433
FLS
LT 57 %

Green 1504
FLS
LT 28 %

Red 1617
FLS
LT 19 %

Blue 1819
FLS
LT 22 %

Blue 1861
FLS
LT 51 %

Blue 1875
FLS
LT 72 %

Grey 1917
FLS
LT 18 %

Brown 1923
FLS
LT 26 %

Grey 1961
FLS
LT 43 %

Brown 1443
FLS
LT 14 %

CRYLUX®– Blocks

Clear 1000
FLS/ARD/MAT

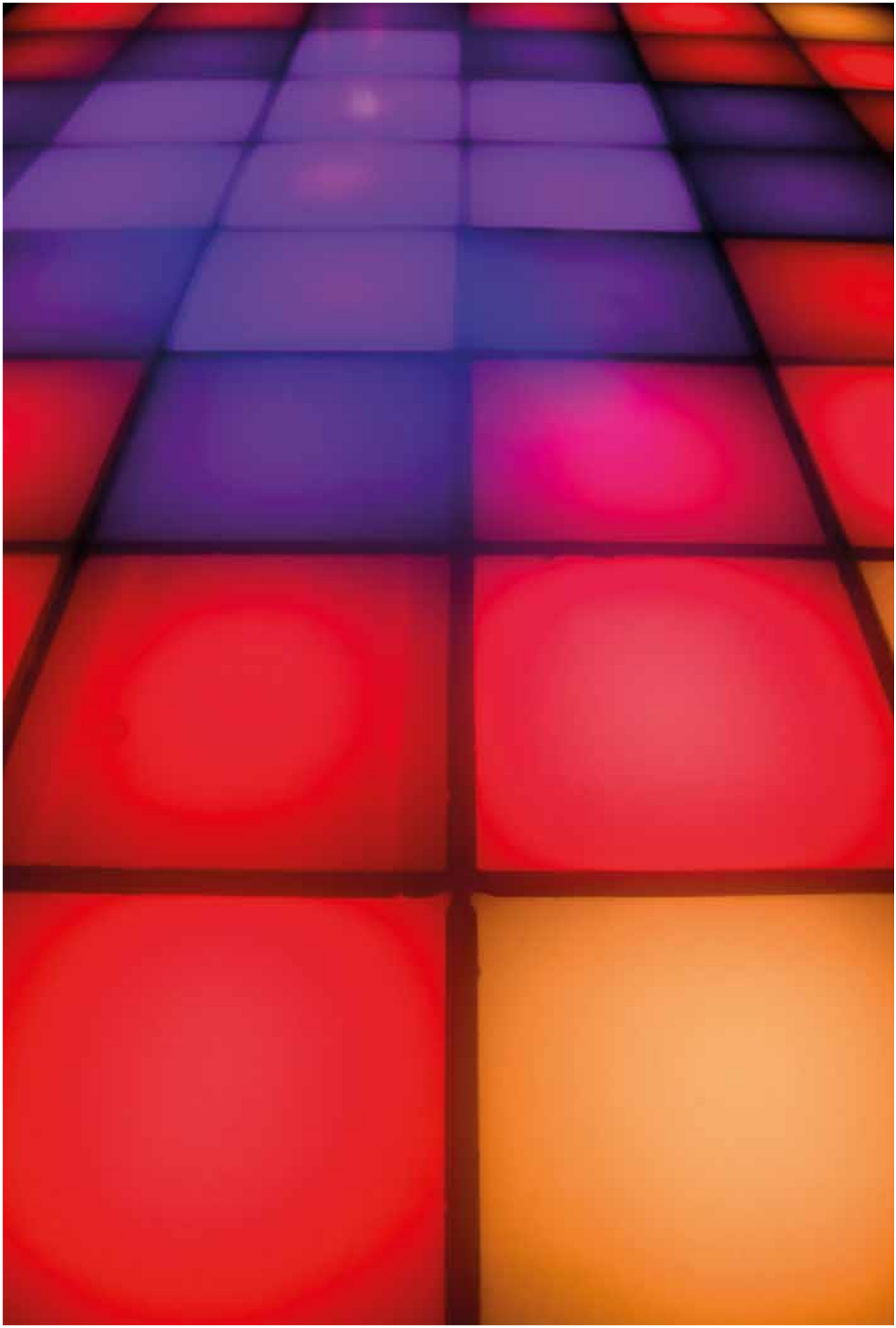
Opal White
FLS/ARD/MAT

Transparent Green 1502
FLS/ARD/MAT

Transparent Blue 1875
FLS/ARD/MAT

FLS = beidseitig glänzend, ARD = beidseitig matt, MAT = einseitig matt, UVT = teilweise transparent für UV-Licht, OPAK = undurchsichtig, OPAL = halbtransparent
LT = Lichtdurchlässigkeit (Die Angaben beziehen sich auf eine Plattendicke von 3 mm.)
Die Wiedergabe der Farben entspricht den drucktechnischen Möglichkeiten. Um eine exakte Farbabstimmung sicherzustellen, fordern Sie bitte Original-Farbmuster an.

Detaillierte Informationen zur Produktverfügbarkeit entnehmen Sie bitte dem jeweils gültigen Lieferprogramm.
Bitte wenden Sie sich hierfür an Ihren Ansprechpartner im Verkaufsinnendienst.



COLOURS

Die Produktreihe **CRYLUX® & COLOURS** bietet eine große Auswahl an unterschiedlichen Oberflächen und Farben für anspruchsvolle Design-Anwendungen, die Aufmerksamkeit erregen und dabei ein angenehmes Raumgefühl erzeugen.

Besondere Eigenschaften, wie die Lichtdurchlässigkeit, die hohe Leuchtkraft, das geringe Gewicht oder die guten Verarbeitungseigenschaften bieten viel Spielraum für Ihre Kreativität.

Anwendung finden die Produkte der Serie **CRYLUX® & COLOURS** unter anderem in den Bereichen Messebau, Innenarchitektur, Werbetechnik, bis hin zu hochwertigen Ladenausstattungen, Möbeln und luxuriösen POS/POP-Displays.

CRYLUX® Argenta

GLÄNZEND FARBIGE VORDER- UND METALLISCH SILBERNE LICHTUNDURCHLÄSSIGE RÜCKSEITE

Besondere Farben und Eigenschaften sorgen dafür, dass die Produktreihe **CRYLUX® Argenta** vor allem durch ihr funkelndes Aussehen und ihren faszinierenden Tiefeneffekt alle Aufmerksamkeit auf sich zieht.

Zwei verschiedene Oberflächen bieten besonders im visuellen Bereich viele kreative Möglichkeiten: Die Vorderseite ist glänzend farbig und zeichnet sich durch einen Glanz- und Tiefeneffekt aus, während die Rückseite metallisch silbern mit einem lichtundurchlässigen Erscheinungsbild ausgestattet ist.

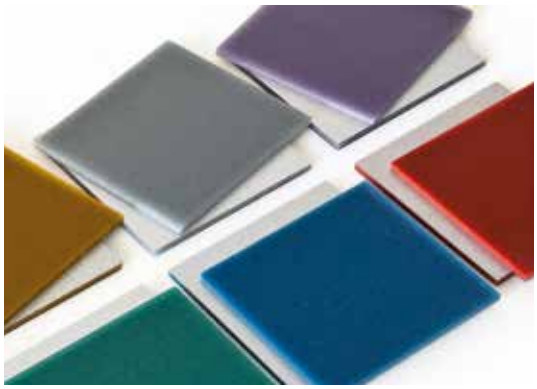
Im High-End-Bereich eignet sich **CRYLUX® Argenta** durch verschiedene Fertigungs- und Oberflächenbearbeitungsverfahren, wie z.B. Warmformen, zudem perfekt für die Umsetzung innovativer innenarchitektonischer Konzepte.

EIGENSCHAFTEN

- Zwei verschiedene Oberflächen:
  Vorderseite (glänzend farbig, Glanz-/Tiefeneffekt)
  Rückseite (metallisch silbern, lichtundurchlässig)
- Einzigartiges funkelndes Aussehen
- Faszinierender Tiefeneffekt
- Besondere visuelle Eigenschaften
- Einfache Handhabung

ANWENDUNGEN

- Luxuriöse POS/POP-Displays
- Hochwertige Ladenausstattungen
- Innenarchitektur (Restaurants, Casinos, Museen, Flagship-Stores)
- Messebau
- Möbel
- Werbetechnik
- Beleuchtung
- Inneneinrichtungen für Wohnmobile und Yachten



VERARBEITUNG

- Bedrucken
- Laminieren/Kaschieren
- Sägen
- Bohren
- Gewindeschneiden
- Fräsen
- Laserschneiden
  (auf der farbigen Vorderseite)
- Polieren
- Kleben
- Schweißen
- Warmabkanten
- Warmformen
- Tempern

Grey 6010
SIL
LT 1%

Gold 6210
SIL
LT 1%

Red 6610
SIL
LT 1%

Green 6510
SIL
LT 1%

Violet 6710
SIL
LT 1%

Blue 6810
SIL
LT 1%

Black 6910
SIL
LT 1%

SIL = Argenta
LT = Lichtdurchlässigkeit (Die Angaben beziehen sich auf eine Plattendicke von 3 mm. Beim Warmformen verändert sich die Lichtdurchlässigkeit – Steigung von 30–35%.)
Das Material weist, bedingt durch seine innere Zusammensetzung und den Produktionsprozess, eine bestimmte Partikelausrichtung auf, die für die unterschiedlichen Farbschattierungen verantwortlich ist.
Die Wiedergabe der Farben entspricht den drucktechnischen Möglichkeiten. Um eine exakte Farbabstimmung sicherzustellen, fordern Sie bitte Original-Farbmuster an.

Detaillierte Informationen zur Produktverfügbarkeit entnehmen Sie bitte dem jeweils gültigen Lieferprogramm.
Bitte wenden Sie sich hierfür an Ihren Ansprechpartner im Verkaufsinnendienst.

CRYLUX® Neon

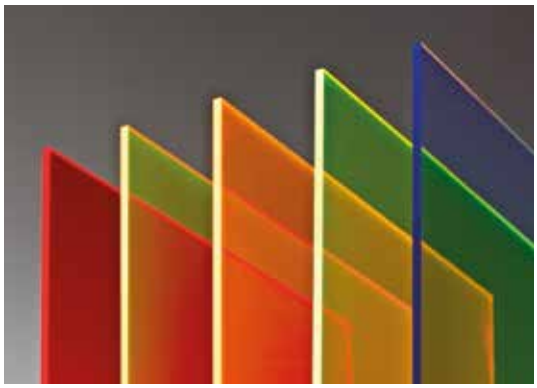
AUFFÄLLIGE, FLUORESZIERENDE FARBEN

Die große Leuchtkraft, gepaart mit einer ausgezeichneten Lichtdurchlässigkeit und dem geringen Gewicht, zeichnen die Produktreihe **CRYLUX® Neon** aus. Durch die trendigen, kräftigen Farben wird jede Anwendung durch den nötigen Schuss Lebendigkeit ins rechte Licht gerückt.

Fünf fluoreszierende Farben stehen zur Wahl: ein erfrischendes Gelb, ein leuchtendes Orange, ein spritziges Grün, ein kräftiges Rot und ein belebendes Blau. Sie regen die Kreativität an, transportieren ein optimistisches Gefühl und sind damit für alle Anwenderkreise interessant – von Designern und Architekten bis hin zu Produktdisplay-Herstellern und Messestand-Designern.

EIGENSCHAFTEN

- Auffällige fluoreszierende Farben
- Intensive Leuchtkraft der Farben
- Hohe Schlagzähigkeit
- Geringes Gewicht
- Ausgezeichnete Lichtdurchlässigkeit



ANWENDUNGEN

- Displays
- Schilder
- Dekoration
- Beleuchtung
- Mode
- Ladenbau
- Möbel
- Werbung
- Raumgestaltung

VERARBEITUNG

- Bedrucken
- Laminieren/Kaschieren
- Sägen
- Bohren
- Gewindeschneiden
- Fräsen
- Laser- und Wasserstrahlschneiden
- Polieren
- Kleben
- Schweißen
- Warmabkanten
- Warmformen
- Tempern

***Yellow 1271**

FLS
LT 69 %

***Orange 1371**

FLS
LT 56%

***Green 1571**

FLS
LT 37%

***Red 1641**

FLS
LT 76%

***Blue 1871**

FLS
LT 75%

* = Für Anwendungen im Innenbereich
FLS = beidseitig glänzend
LT = Lichtdurchlässigkeit (Die Angaben beziehen sich auf eine Plattendicke von 3 mm.)
Die Wiedergabe der Farben entspricht den drucktechnischen Möglichkeiten. Um eine exakte Farbabstimmung sicherzustellen, fordern Sie bitte Original-Farbmuster an.

Detaillierte Informationen zur Produktverfügbarkeit entnehmen Sie bitte dem jeweils gültigen Lieferprogramm.
Bitte wenden Sie sich hierfür an Ihren Ansprechpartner im Verkaufsinnendienst.

CRYLUX® Design

EIN- ODER BEIDSEITIG MATTIERTE OBERFLÄCHEN IN VIELEN AUFFÄLLIGEN UND LEBENDIGEN FARBEN

Dank der entspiegelten Oberflächen von **CRYLUX® Design** wird die Lichtstreuung intensiviert, die mattierten Oberflächen verstärken dabei den Streuungseffekt zusätzlich. Die mattglänzende, satinartige Struktur mit ihrer warmen Tönung ist fleckenabweisend und wirkt auch der Verschmutzung durch Fingerabdrücke entgegen.

Die **CRYLUX® Design** Produktreihe behält selbst nach Verarbeitungsmethoden wie dem Warmformen und Biegen seine Struktur und sorgt so in jeder Hinsicht für ein optimales Ergebnis.

EIGENSCHAFTEN

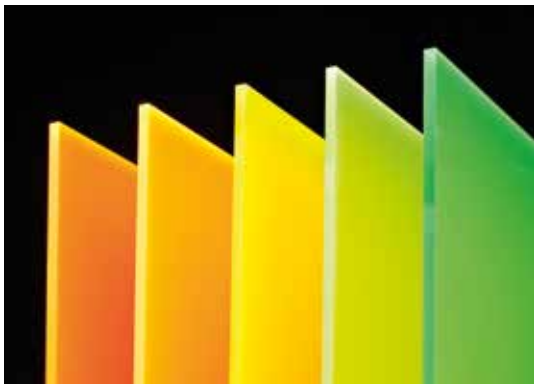
- Warme Tönung
- Fleckenabweisend
- Große Farbvielfalt
- Mattglänzende, satinartige Struktur
- Schmutz- und Fingerabdruckabweisend
- Zieht weniger Staub an
- Dämpfung greller Farben
- Gute Verarbeitungs- und Verformungseigenschaften
- Beständigkeit gegen eine Vielzahl von Chemikalien
- Entspiegelte Oberflächen intensivieren die Lichtstreuung
- Mattierte Oberflächen verstärken Streuungseffekt zusätzlich

ANWENDUNGEN

- Raumgestaltung
- Elegante Möbel
- Verkaufsvitrinen
- POS/POP-Displays
- Dekorative Elemente
- Werbeschilder

VERARBEITUNG

- Bedrucken
- Laminieren/Kaschieren
- Sägen
- Bohren
- Gewindeschneiden
- Fräsen
- Laser- und Wasserstrahlschneiden
- Polieren
- Kleben
- Schweißen
- Warmabkanten
- Warmformen
- Tempern



Arctic Mist
1000

ARD
LT 89 %

Iceland White
2008

ARD
LT 78 %

Antarctic White
2000

ARD
LT 75 %

Everglade Green
1512

ARD
LT 86 %

Evian Blue
1875

ARD
LT 78 %

Tahiti Blue
1809

ARD
LT 26 %

Cape Town Yellow
1212

ARD
LT 62 %

Seville Orange
1307

ARD
LT 47 %

Bordeaux Red
1600

ARD
LT 45 %

China Rose
2614

ARD
LT 48 %

Bali Green
1549

ARD
LT 9 %

Havana Brown
1438

ARD
LT 23 %

Village Green
2512

MAT
LT 44 %

Nordic Blue
2811

MAT
LT 50 %

Parma Violet
2701

MAT
LT 55 %

Petra Rose
2608

MAT
LT 24 %

Mexican Orange
2305

MAT
LT 43 %

ARD = beidseitig matt, MAT = einseitig matt
LT = Lichtdurchlässigkeit (Die Angaben beziehen sich auf eine Plattendicke von 3 mm.)
Die Wiedergabe der Farben entspricht den drucktechnischen Möglichkeiten. Um eine exakte Farbabstimmung sicherzustellen, fordern Sie bitte Original-Farbmuster an.

Detaillierte Informationen zur Produktverfügbarkeit entnehmen Sie bitte dem jeweils gültigen Lieferprogramm.
Bitte wenden Sie sich hierfür an Ihren Ansprechpartner im Verkaufsinnendienst.

Boarding Gates E1 - E13
Boarding Gate D1
Boarding Gates C9 - C13

LIGHT

Die Produktreihe **CRYLUX® & LIGHT** eignet sich optimal für den Bereich der visuellen Kommunikation. Die Materialien überzeugen in Alleinstellung, sowie als perfekte Unterstützung, um Produkte oder Marken aus der Masse hervorzuheben.

Innovative Eigenschaften wie eine gleichmäßige Lichtverteilung oder passgenaue Projektionstechniken unterstreichen die ausgezeichneten Voraussetzungen für die Entwicklung neuer Designs.

In den Bereichen Dekoration, Beleuchtung und Werbung kann die Produktreihe **CRYLUX® & LIGHT** besonders mit dem hervorragenden Zusammenspiel der LED-Technologie eingesetzt werden. Insbesondere Firmenbeschilderungen lassen sich mit individuellen Beleuchtungskonzepten realisieren.

CRYLUX® Lumina

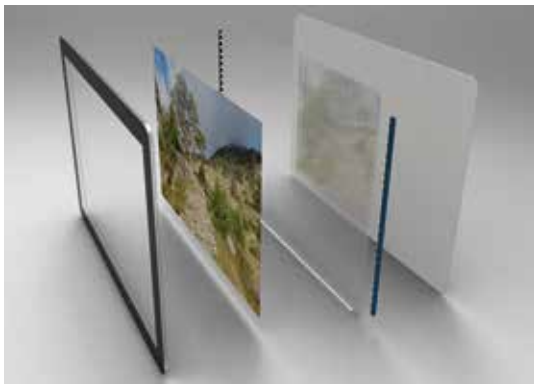
EINZIGARTIGE LICHTSTREUUNGSEIGENSCHAFTEN

Die gleichmäßige Lichtverteilung bietet ideale Voraussetzungen für die Umsetzung neuer Designs und sorgt somit für ein exklusives Erscheinungsbild in den Bereichen Dekoration, Beleuchtung und Werbung. Sobald die Platte von ihren Kanten her beleuchtet wird, bewirken die speziellen Eigenschaften eine Lichtleitung zur Plattenoberfläche. Das Licht wird gleichmäßig auf der Oberfläche und nach außen hin verteilt.

CRYLUX® Lumina eignet sich besonders für schmale Rahmen (Leuchtkästen) mit LED-Leuchtmitteln, wie städtische Displays, Bushaltestellen und Plakathalterungen. Die Abmessungen der Rahmen können verringert und die Lichtleistung maximiert werden.

EIGENSCHAFTEN

- Einzigartige Lichtstreuungseigenschaften (an den Kanten eintretendes Licht wird gleichmäßig über die gesamte Oberfläche verteilt)
- Keine Schattenbildung durch rückseitige Leuchten oder LEDs
- Einfache Wartung
- Geeignet für beliebige Lichtquellen: Leuchtstoffröhren, LEDs, Kaltkathodenröhren, Glasfaser-Lichtleiter



ANWENDUNGEN

- Städtische Displays
- Bus-Wartehäuschen
- Plakathalterungen
- Werbung
- Doppelseitige Posterrahmen
- Sicherheitsbeschilderungen
- Dekorative Beleuchtungen

VERARBEITUNG

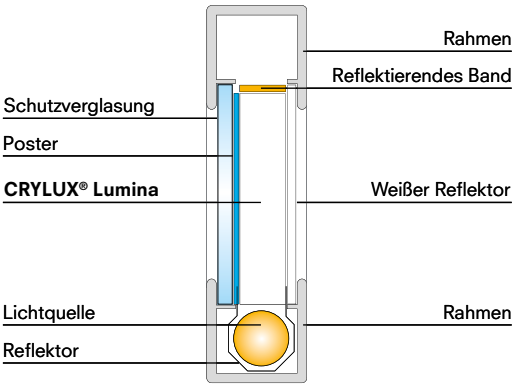
- Bedrucken
- Laminieren/Kaschieren
- Sägen
- Bohren
- Gewindeschneiden
- Fräsen
- Laser- und Wasserstrahlschneiden
- Polieren
- Kleben
- Schweißen
- Warmabkanten
- Warmformen
- Tempern

Light diffusion 2050

FLS

FLS = beidseitig glänzend

Detaillierte Informationen zur Produktverfügbarkeit entnehmen Sie bitte dem jeweils gültigen Lieferprogramm.
Bitte wenden Sie sich hierfür an Ihren Ansprechpartner im Verkaufsinnendienst.



RAHMENKONFIGURATION

Um mit **CRYLUX® Lumina** optimale Ausleuchtungs-Eigenschaften zu erzielen, beachten Sie bitte die folgenden Richtlinien:

- Die Kanten sollten flach geschnitten und poliert (am besten diamantpoliert) sein.
- Unbeleuchtete Kanten sollten mit einem reflektierenden Klebeband (Spiegel oder weißer Reflektor) abgedeckt werden.
- Die Lichtquellen sollten sich so nah wie möglich an den Plattenkanten befinden. Jegliches Zubehör, das zur Lichtfokussierung in die Platte konstruiert wurde, verbessert die Eigenschaften des Materials.
- Ein weißer Reflektor hinter der **CRYLUX® Lumina**-Platte verbessert die Ausleuchtung der Oberfläche.

CRYLUX® Vision

FÜR DIE ÜBERMITTLUNG VON BOTSCHAFTEN IN AUDIOVISUELLEN PRÄSENTATIONEN

CRYLUX® Vision sorgt mit passgenauen Präsentationstechniken dafür, dass Sie Ihr eigenes Produkt oder Ihre eigene Marke, in einer Welt voller schnelllebiger Bilder und Informationen, aus der Masse hervorheben.

Mittels der drei unterschiedlichen Typen **CRYLUX® Vision Front**, **CRYLUX® Vision Rear**, **CRYLUX® Vision Through** lässt sich für jede Präsentationsmöglichkeit eine optimale Darbietung verwirklichen.

EIGENSCHAFTEN

- **CRYLUX® Vision Front**: weiße, undurchsichtige, starre Projektionswand für frontale Projektionen.
- **CRYLUX® Vision Rear**: neutral graue Projektionswand für die Rückprojektion. Durch die besondere Durchlässigkeit ist eine beidseitige Projektion möglich, d.h. die Bilder können auf beiden Seiten der Projektionswand gleichzeitig gesehen werden. Bei Projektionen von hinten werden durch die leuchtenden und klaren Bilder, die Lichtflecken, die oft bei konventionellen Projektionswänden auftreten, eliminiert.
- **CRYLUX® Vision Through**: nahezu transparente Projektionswand, die die Bildprojektion ermöglicht, aber auch einen freien Blick durch Bereiche ohne projizierte Bilder gewährt.
- Feste Projektionswände vermeiden Bildverzerrungen gegenüber Faltenbildung bei textilen Leinwänden.
- Matte Oberflächen verhindern störende Lichtreflexe.

ANWENDUNGEN

- Projektionswand-Präsentation
- Projektionsschirme
- Frontprojektionen
- Rückprojektionen

VERARBEITUNG

- Bedrucken
- Laminieren/Kaschieren
- Sägen
- Bohren
- Gewindeschneiden
- Fräsen
- Laser- und Wasserstrahlschneiden
- Polieren
- Kleben
- Schweißen
- Warmabkanten
- Warmformen
- Tempern

☐ **Vision Front 3014**
MAT

☐ **Vision Front 3014**
ARD

☐ **Vision Rear 2950**
ARD

☐ **Vision Rear 2950**
MAT

☐ **Vision Through 2051**
FLS

FLS = beidseitig glänzend, ARD = beidseitig matt, MAT = einseitig matt

Detaillierte Informationen zur Produktverfügbarkeit entnehmen Sie bitte dem jeweils gültigen Lieferprogramm.
Bitte wenden Sie sich hierfür an Ihren Ansprechpartner im Verkaufsinnendienst.

INSTALLATIONSRICHTLINIEN

Als Faustregel sollten die folgenden Hinweise beim Aufstellen einer Projektionswand beachtet werden:

- Die Entfernung zwischen Projektor und Projektionswand richtet sich nach der Größe der Projektionswand und dem Projektor selbst.
  Beispielwerte:
  Wanddiagonale = 50" / Abstand = 1,5 - 2,0 m, Wanddiagonale = 100" / Abstand = 2,6 - 4,5 m, Wanddiagonale = 120" / Abstand = 2,6 - 5,0 m
- Die Blickrichtung des Betrachters sollte ein Drittel der Höhe vom unteren Ende der Projektionswand betragen.
  Hierbei handelt es sich lediglich um Vorschläge, die tatsächlichen Abstände werden von den Raumbedingungen bestimmt.

CRYLUX® Optima

SPEZIELL FÜR DIE KOMBINATION MIT LED-HINTERGRUNDBELEUCHTUNGEN AUSGELEGT

Die Lichtdurchlässigkeit dieser Farbpalette wurde speziell auf die Wellenlänge der LEDs abgestimmt, sodass zum Erreichen der gewünschten Ausleuchtung eine minimale Anzahl an LEDs benötigt wird.

CRYLUX® Optima zeichnet sich außerdem durch hervorragende Lichtstreuungseigenschaften aus, was für eine perfekte Lichtverteilung durch die Platte sorgt und das Entstehen störender Schatten durch die dahinter angebrachten LEDs verhindert.

Ihre Designs in der Werbemittel- und Schilderindustrie werden so in das rechte Licht gerückt.

EIGENSCHAFTEN

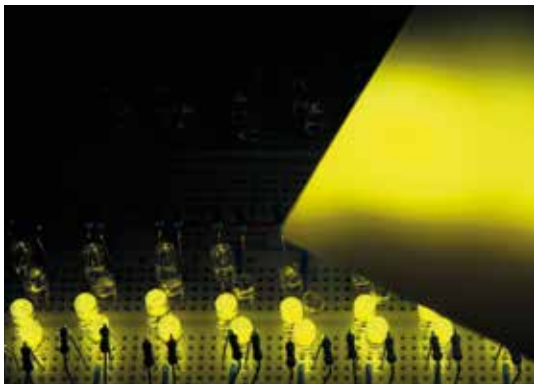
- Glatte oder matte Oberfläche
- Speziell für den Einsatz mit LED-Hintergrundbeleuchtungen
- Lichtdurchlässigkeit der Farben auf Wellenlänge der LEDs abgestimmt
- Zur gewünschten Ausleuchtung nur minimale Anzahl an LEDs nötig
- Ausgezeichnete Lichtstreuungseigenschaften
- Perfekte Lichtverteilung durch die Platte
- Störende Schatten durch die dahinter angebrachten LEDs werden verhindert

ANWENDUNGEN

- POS/POP-Displays
- Schilder
- Werbemittel

VERARBEITUNG

- Bedrucken
- Laminieren/Kaschieren
- Sägen
- Bohren
- Gewindeschneiden
- Fräsen
- Laser- und Wasserstrahlschneiden
- Polieren
- Kleben
- Schweißen
- Warmabkanten
- Warmformen
- Tempern



White 2021
LED
LT 59 %

Yellow 2250
LED
LT 51 %

Orange 2251
LED
LT 62 %

Orange-Amber 2350
LED
LT 62 %

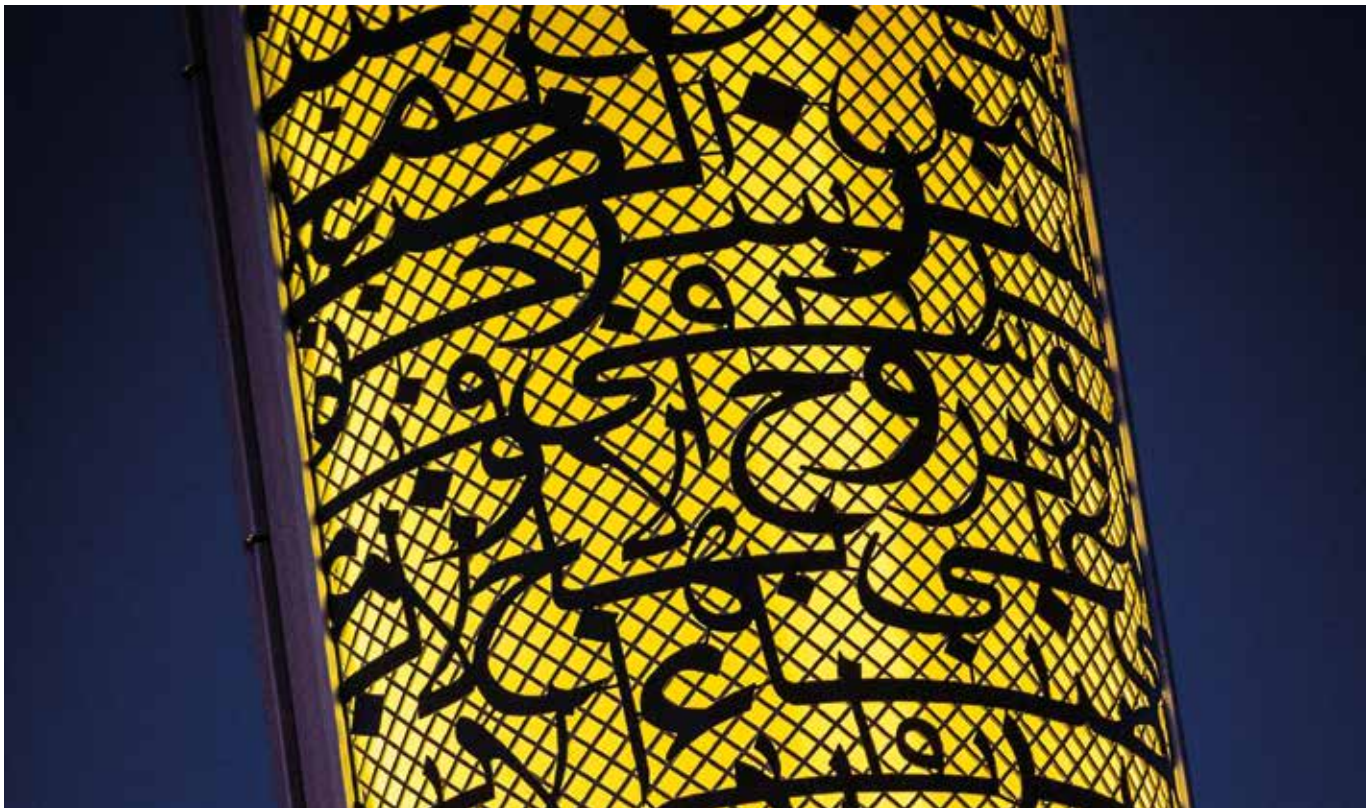
Super-Red 2651
LED
LT 58 %

True-Green 2550
LED
LT 36 %

Blue 2851
LED
LT 51 %

LT = Lichtdurchlässigkeit (Die Angaben beziehen sich auf eine Plattendicke von 3 mm und sind wellenlängenabhängig.)
Die Wiedergabe der Farben entspricht den drucktechnischen Möglichkeiten. Um eine exakte Farbabstimmung sicherzustellen, fordern Sie bitte Original-Farbmuster an.

Detaillierte Informationen zur Produktverfügbarkeit entnehmen Sie bitte dem jeweils gültigen Lieferprogramm.
Bitte wenden Sie sich hierfür an Ihren Ansprechpartner im Verkaufsinnendienst.



CRYLUX® Fluoedge

HELL EINGEFÄRBTE PLATTEN MIT FLUORESZIERENDEN KANTEN

CRYLUX® Fluoedge ist die Reihe der transparenten Platten mit fluoreszierenden Kanten. Während die Oberfläche der Platten nahezu klar erscheint, lassen sich durch die farbigen Kanten Spezialeffekte mit oder ohne Beleuchtung erzielen.

Insbesondere Möbel, Tischplatten und Regale können so in einem ansprechenden Design hergestellt werden.

EIGENSCHAFTEN

- Transparente, fast klare Oberfläche
- Lebendige, farbige Kanten

ANWENDUNGEN

- Möbel
- Tischplatten
- Regale
- Designelemente
- Modische Dekorationen

VERARBEITUNG

- Bedrucken
- Laminieren/Kaschieren
- Sägen
- Bohren
- Gewindeschneiden
- Fräsen
- Laser- und Wasserstrahlschneiden
- Polieren
- Kleben
- Schweißen
- Warmabkanten
- Warmformen
- Tempern

Banana Yellow 1260
TRANSPARENT
LT 86 %

Fiery Orange 1360
TRANSPARENT
LT 82 %

Schocking Pink 1660
TRANSPARENT
LT 85 %

Lime Green 1580
TRANSPARENT
LT 87 %

Electric Blue 1860
TRANSPARENT
LT 84 %

Wildflower Violet 1760
TRANSPARENT
LT 85 %

LT = Lichtdurchlässigkeit (Die Angaben beziehen sich auf eine Plattendicke von 3 mm.)
Die Wiedergabe der Farben entspricht den drucktechnischen Möglichkeiten. Um eine exakte Farbabstimmung sicherzustellen, fordern Sie bitte Original-Farbmuster an.

Detaillierte Informationen zur Produktverfügbarkeit entnehmen Sie bitte dem jeweils gültigen Lieferprogramm.
Bitte wenden Sie sich hierfür an Ihren Ansprechpartner im Verkaufsinnendienst.

CRYLUX® Night & Day

BEEINDRUCKENDE ERGEBNISSE – BEI TAG WIE AUCH BEI NACHT

Ein Farbwechsel unter Verwendung von ein und derselben Platte ist mit **CRYLUX® Night & Day** möglich.

Durch den speziellen Beleuchtungseffekt lassen sich außergewöhnliche Ergebnisse, insbesondere bei der Herstellung von Firmenschildern und Leuchtbuchstaben, erzielen. Die Platten können sowohl im Innen- als auch Außenbereich eingesetzt werden.

Ohne Beleuchtung während des Tages erscheint die Platte dunkel und wechselt erst durch eine rückseitige Beleuchtung bei Nacht in ein strahlendes weiß.

EIGENSCHAFTEN

- Wechselt die Farbe von dunkel (ohne rückseitige Beleuchtung) zu weiß (mit rückseitiger Beleuchtung)
- Die Vorderseite ist blendfrei und erlaubt eine Lichtstreuung durch die Platte
- Ermöglicht eine leistungsstarke Beleuchtung, ohne dass die eingesetzten LEDs sichtbar werden

ANWENDUNGEN

- Firmenschilder
- Leuchtbuchstaben

VERARBEITUNG

- Bedrucken
- Laminieren/Kaschieren
- Sägen
- Bohren
- Gewindeschneiden
- Fräsen
- Laser- und Wasserstrahlschneiden
- Polieren
- Kleben
- Schweißen
- Warmabkanten
- Warmformen
- Tempern

Black & White 2902
MAT
LT 17 %

Grey & White 2913
MAT
LT 37 %

MAT = einseitig matt, LT = Lichtdurchlässigkeit (Die Angaben beziehen sich auf eine Plattendicke von 3 mm.)
Die Wiedergabe der Farben entspricht den drucktechnischen Möglichkeiten. Um eine exakte Farbabstimmung sicherzustellen, fordern Sie bitte Original-Farbmuster an.

Detaillierte Informationen zur Produktverfügbarkeit entnehmen Sie bitte dem jeweils gültigen Lieferprogramm.
Bitte wenden Sie sich hierfür an Ihren Ansprechpartner im Verkaufsinnendienst.

PROTECT

Die Produktreihe **CRYLUX® & PROTECT** bietet optimale Voraussetzungen zum Aufwerten und Verbessern von Materialien und sind so für den Einsatz in extremen Umgebungen oder für die Verwendung an Orten, an denen strengste Hygienestandards erfüllt werden müssen, geeignet.

Anwendung finden die Produkte unter anderem in Laboratorien, Sporthallen, Thermalbädern, sanitären Anlagen oder Kosmetik-Displays. Durch die speziellen Merkmale des UV-Strahlenschutzes und des UV-Filters eignet sich **CRYLUX® & PROTECT** besonders in Museen und Solarien.

Der Gestaltung unterliegen dabei, aufgrund der großen Auswahl an Farbschattierungen von transparent bis opak sowie unterschiedlichen glatten oder matten Oberflächen, keinerlei Einschränkungen, so dass das Endprodukt für jeden Bedarf individuell angepasst werden kann.

CRYLUX® Beauté

ACRYLGLASPLATTEN MIT ERHÖHTER CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT

CRYLUX® Beauté eignet sich dank der erhöhten Widerstandsfähigkeit gegenüber Chemikalien ideal für medizinische Anwendungen sowie zum Aufwerten und Schützen von Kosmetik-Displays.

Die Produktreihe zeichnet sich durch verbesserte Eigenschaften aus, was die inneren Spannungen nach der Anwendung verschiedener Bearbeitungsverfahren wie etwa Laserschneiden, Flammenpolieren, Warmformen, Bohren, Fräsen oder Siebdruck betrifft.

CRYLUX® Beauté ist in jeder Farbschattierung von transparent bis opak sowie wahlweise mit glatter oder matter Oberfläche erhältlich und verleiht Ihren Designideen auf Jahre hinaus Beständigkeit.

EIGENSCHAFTEN

- Erhöhte Widerstandsfähigkeit gegenüber Chemikalien, Lösungsmitteln, Alkohole
- Vielzahl an Farbschattierungen – von transparent bis opak
- Glatte oder matte Oberfläche
- Hervorragende UV-Beständigkeit
- Farbloser Zusatzstoff (kann zu jeder Farbe hinzugefügt werden)

ANWENDUNGEN

- Kosmetik-Displays
- Anwendungen in der Medizintechnik
- POS/POP-Displays für Parfums und Chemikalien
- Laboranwendungen

VERARBEITUNG

- Bedrucken
- Laminieren/Kaschieren
- Sägen
- Bohren
- Gewindeschneiden
- Fräsen
- Laser- und Wasserstrahlschneiden
- Polieren
- Kleben (Kleben mit Standard-Acrylklebstoffen erfordert längere Kontaktzeit mit dem Klebstoff)
- Schweißen
- Warmabkanten
- Warmformen
- Tempern

CRYLUX® Beauté kann in jeder Farbe und in jeder Materialstärke hergestellt werden, abhängig von der Produktreihe.

CRYLUX® Anti-Bacteria

MIT ANTIBAKTERIELLER UND FUNGIZIDER SCHUTZFUNKTION

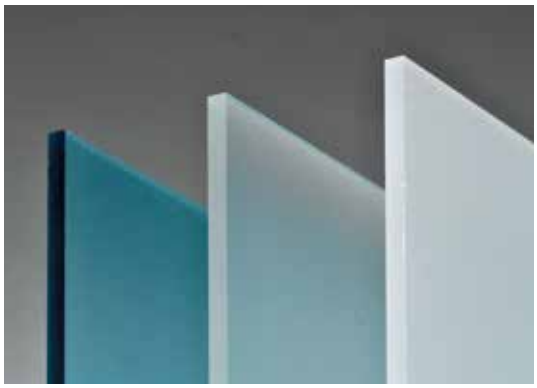
Durch die antimikrobielle und fungizide Schutzwirkung ist **CRYLUX® Anti-Bacteria** ideal für die Verwendung an Orten, an denen strengste Hygienestandards angewandt werden müssen.

Ein spezieller, farbloser Zusatzstoff hemmt die Entwicklung von Mikroorganismen und erhöht somit das Hygieneniveau in vielen Bereichen. Dadurch werden Geruchsbildung und das Entstehen dunkler Flecken auf dem Material verhindert. Die Produkte von **CRYLUX® Anti-Bacteria** überstehen auch intensiven Kontakt mit Wasser unbeschadet.

Das Thermoformen ist eine weitere große Stärke dieser Produktreihe. Durch die geringe Oberflächendiffusion des Materials beim Erhitzen werden die antimikrobiellen Eigenschaften nicht beeinträchtigt, was ideale Voraussetzungen für weitere Verarbeitungsmöglichkeiten bietet.

EIGENSCHAFTEN

- Hemmung des Wachstums von Mikroorganismen auf der Oberfläche der Platte
- Verhinderung der Bildung von Gerüchen und Stockflecken
- Mikrobiologische Tests gemäß ISO-Norm 846:1997
- Großes Wirkungsspektrum gegen Schimmelpilze, Algen und Bakterien
- Wasserunlöslich, wird daher auch bei längerem Kontakt mit Wasser nicht beeinträchtigt
- Farbloser Zusatzstoff (kann zu jeder Farbe hinzugefügt werden)
- Mechanische Eigenschaften unterscheiden sich nicht von Sanitärmaterial
- Nicht für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln geeignet
- Hohe Chemikalienbeständigkeit und Warmformbarkeit
- Geringe Oberflächendiffusion beim Erhitzen



ANWENDUNGEN

- Hygienische Ausstattungen für Medizin- und Laborbereiche
- Sanitärausstattungen (Wandpaneele, Dusch-/Badewannen)
- Sporthallen
- Thermalbäder
- Öffentliche Toiletten

VERARBEITUNG

- Bedrucken
- Laminieren/Kaschieren
- Sägen
- Bohren
- Gewindeschneiden
- Fräsen
- Laser- und Wasserstrahlschneiden
- Polieren
- Kleben
- Schweißen
- Warmabkanten
- Warmformen
- Tempern

CRYLUX® Anti-Bacteria kann in jeder Farbe und in jeder Materialstärke hergestellt werden, abhängig von der Produktreihe.

CRYLUX® UVP

FÜR ANWENDUNGEN BEI EXTREMER UV-BELASTUNG

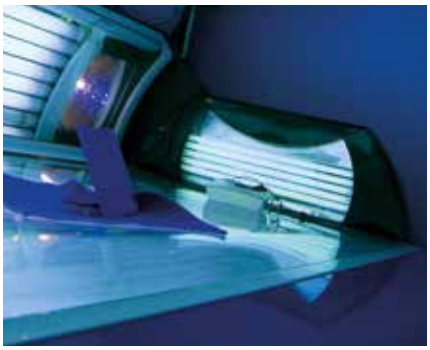
CRYLUX® UVP (extra UV-Strahlenschutz) bietet einen besonders hohen Schutz gegen UV-Strahlung. Die Platten zeichnen sich nicht nur durch eine höhere UV-Absorption aus, sondern dieser Effekt bleibt auch länger erhalten als bei Standardprodukten.

Deshalb eignet sich dieses Produkt besonders für den Außeneinsatz, für Endprodukte, die lange direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt sind (z.B. im Marinebereich) oder auch für Farben und Bilder, die besonderen Schutz benötigen. Durch die vollständige Absorption von UV-A Strahlen wird das Ausbleichen von Farben in Gemälden und Bildern verhindert (z.B. in Museen).

CRYLUX® UVT

DER PERFEKTE FILTER FÜR UV-LICHT

CRYLUX® UVT ist transparent für UV-A Strahlung (UV-durchlässig), sowie teilweise für UV-B Strahlung. Für Anwendungen wie Sonnenbänke/Solarien ist **CRYLUX® UVT** daher ideal geeignet, da ein Teil der UV-Strahlung bewusst durchgelassen wird. Gleichzeitig ist das Material gegen diese polymerzerstörenden Strahlungen geschützt, so dass ein schneller Abbau des Materials verhindert wird.



Polycasa N.V.
Van Doornelaan 2A
2440 Geel, Belgien
www.display.3AComposites.com
A member of 3A Composites

CRYLUX® DE 04/2021